Таблеточный пресс PP 40

Основная информация

Использование прочных и высококачественных таблеток является важным условием для получения точных и значимых результатов РФА. Компания RETSCH предлагает пресс PP 40 для получения прочных таблеток с гладкой поверхностью.

Модель PP 40 позволяет задавать индивидуальное давление для каждого конкретного процесса прессования в диапазоне от 5 до 40 т. Помимо контроля усилия прессования, прибор также позволяет задавать и контролировать время нагнетания, выдержки и сброса давления в процессе прессования. Это уменьшает внутреннее напряжение в образце и гарантирует отличное запрессовывание даже для трудных материалов.

Примеры прикладных задач

цемент, минералы, руды, сырье, шлаки, ...

Преимущества

- Возможность задания давления прессования до 40 т
- Прессование в многоразовые стальные кольца и одноразовые алюминиевые чашечки различных диаметров, на подложку, а также свободное прессование
- Автоматический контроль давления
- Сменные вакуумируемые пресс-формы для таблеток различных диаметров
- Встроенная память для хранения до 32 комбинаций параметров прессования (SOP)
- дисплей и однокнопочное управление для удобного задания параметров процесса

Особенности

Использование	изготовление таблеток для спектрального анализа
Область применения	химия / пластики, конструкционные материалы, окружающая среда / переработка, геология / металлургия, стекло / керамика
Макс. давление	40 т, автоматическое прессование
Прилагаемое усилие	5 - 40 т (50 - 400 кН)
Длительность подъёма / выдержки / сброса давления	соответственно 5 - 600 с
Комбинации параметров	32
Стальные кольца (внешний Ø / внутренний Ø):	51.5 мм / 35 мм 40 мм / 35 мм (макс. давление 20 т) 40 мм / 32 мм
Алюминиевая чашечка (внешний	40 мм

Таблеточный пресс PP 40

Ø)

Электропитание	220-230 В, 50/60 Гц
Тип электросети	1-фазная
Ш x В x Д	836 x 1220 x 780 мм
Вес нетто	345 кг
Стандарты	CE

Обратите внимание:

*в зависимости от исходного материала, конфигурации и настроек прибора

Видео

http://www.retsch.ru/pp40

Принцип работы

Стальное кольцо или алюминиевая чашечка вставляются в пресс-форму PP 40 и заполняются материалом при помощи воронки. Затем образец пододвигается под нажимную плиту и запрессовка начинается. При повышении давления плотность порошка возрастает. Повышение давления в модели PP 40 можно регулировать таким образом, чтобы воздух внутри пустот исходного порошка выдавливался, что повышает стабильность таблетки. Максимальное давление должно выдерживаться определенный промежуток времени для обеспечения полного развития сил адгезии между частицами, что гарантирует максимальную стабильность таблетки. Пресс PP 40 позволяет предварительно задать период выдержки давления длительностью до 600 секунд. Во время процесса прессования продольное движение частиц порошка создает трение, которое, в свою очередь, приводит к формированию равномерного всестороннего сжатия. Поэтому давление важно уменьшать равномерно и постепенно, так как резкий сброс может привести к разрушению таблетки. Период уменьшения давления в прессе PP 40 может устанавливается таким образом, чтобы обеспечить равномерность сброса давления.

© Retsch GmbH - www.retsch.com - info@retsch.com
Содержание может быть изменено или исправлено