Дисковая мельница DM 400

Основная информация

DM 400 это новая удобная мельница для тонкого измельчения полу-твердых, твердый и хрупких материалов до тонкости в 0,05 мм. Эта модель разработана на базе проверенной мельницы DM 200 и обладает улучшенными параметрами безопасности благодаря автоматическому запиранию размольной камеры и приёмного сосуда, а также особенно удобным управлением при помощи моторизированной системы задания ширины щели с цифровым отображением параметра. Четко структурированный дисплей отображает все параметры измельчения.

Благодаря надежному исполнению дисковая мельница DM 400 может использоваться не только в лабораторных условиях, но и в цехах пилотных производств. Мощной DM 400 требуется всего несколько минут для достижения желаемой тонкости измельчения.

Примеры прикладных задач

бетон, боксит, буровые керны, высушенные пробы земли, гидроксиапатит, гипс, гранит, зубная керамика, кварц, кокс, мел, осадки сточных вод, почва, руды, спеченная керамика, стеатит, стекло, строительный мусор, уголь, ферросплавы, цементный клинкер, шамот, шлак, электротехнический фарфор, ...

Преимущества

- отличная производительность, высокая степень сокращения размера
- возможность задания ширины щели с шагом 0,05 мм
- TFT дисплей с надежной мембранной клавиатурой
- большая съемная пластиковая воронка с гладкими внутренними поверхностями для легкой очистки и удобной подачи материала
- возможность настройки нулевой точки для компенсации износа мелющих дисков
- гладкие внутренние поверхности размольной камеры для быстрой очистки и предотвращения перекрестного загрязнения проб
- дополнительные лабиринтные уплотнения размольной камеры для измельчения без выделения пыли
- легкая замена измельчающих дисков
- исполнение с полимерным покрытием внутренних поверхностей (опция)

© Retsch GmbH - www.retsch.com - info@retsch.com
Содержание может быть изменено или исправлено

Дисковая мельница DM 400

Особенности

Использование	предварительное и тонкое измельчение
Область применения	химия / пластики, строительные материалы, машиностроение / электроника, геология / металлургия, стекло / керамика
Исходный материал	средней твердости, твердый, хрупкий
Принцип измельчения	давление, трение
Исходный размер частиц*	< 20 мм
Конечная тонкость*	< 50 мкм
Скорость при 50 Гц (60 Гц)	440 об/мин (528 об/мин)
Материал размольной гарнитуры	оксид циркония, закаленная сталь, карбид вольфрама, марганцовистая сталь
Установка ширины щели	0.05 - 12 mm
Объем приемного сосуда	2,5 л
Привод	3-фазный редукторный электродвигатель
Мощность привода	1.8 kW
Электропитание	различные напряжения
Тип электросети	3-фазная
Степень защиты	IP 55
Ш x В x Г в закрытом виде	520 x 630 x 1050 мм
Вес нетто	~ 240 кг
Стандарты	CE

Обратите внимание:

*в зависимости от исходного материала, конфигурации и настроек прибора

Принцип работы

В DM 400 материал поступает в пылезащищенную размольную камеру через загрузочную воронку и попадает прямо между двумя вертикально размещенными дисками. Один из размольных дисков вращается относительно другого и захватывает измельчаемый материал. Эффект измельчения создается при помощи сил давления и трения. Материал предварительно измельчается на зубьях размольных дисков, которые постепенно расширяются от центра диска к краю; затем под действием центробежной силы материал выбрасывается во внешнюю область размольных дисков, где происходит тонкое измельчение. После того как измельченное вещество проходит через щель между дисками, оно попадает в приёмник. Ширина щели между мелющими дисками задается при помощи моторизированной системы в диапазоне от 0,1 до 5,0 мм с шагом 0,05 мм.

© Retsch GmbH - www.retsch.com - info@retsch.com
Содержание может быть изменено или исправлено